

CARVER®

100 лет на рынке

1912-2012

Лабораторные прессы и аксессуары



ISO 9001:2008
Certified

www.carverpress.ru

CARVER®

Самые популярные в мире лабораторные прессы

Направляющие стержни
Изготовленные из высокопрочной стали с прецизионной резьбой для регулировки параллельности и быстрой наладки

Плиты
Чугунные для минимизации отклонений

Гидравлика
Мощный цилиндр с манометром

Защитный экран
Стандартный на большинстве прессов, рекомендован при любом применении

Гайки направляющих стержней
Двойные гайки для точной настройки просвета и регулировки параллельности

Клапан сброса избыточного давления
Простота в эксплуатации

Удлиняющая ручка
Для удобства при эксплуатации



№ в Каталоге 3851-0
Модель С, усилие 12 тонн

Международный стандарт

В течение более 100 лет гидравлические прессы производства Carver служили стандартом для лабораторий в мировом масштабе. К примеру, в лабораториях прессы Carver Модели С используются чаще, чем какие-либо другие прессы. Carver расширила и улучшила действующую линию, добавив новые размеры, опции, технические и качественные характеристики, с чем не может сравниться никакая другая линия прессов.

Самый широкий ассортимент

Стандартный ассортимент сейчас включает в себя варианты с двумя и четырьмя колоннами, настольные и напольные, ручные и автоматические прессы с усилием от 12 до 100 тонн. Автоматические прессы серии "Auto Series" включают в себя простое в эксплуатации управление на основе микропроцессора и защитные кожухи для обеспечения полной безопасности. В принадлежности входят новые автономные с электроуправлением гидравлические блоки питания AutoPak в качестве

новые автономные с электроуправлением гидравлические блоки питания AutoPak в качестве модификации существующих ручных прессов Carver.

Область применения

- Испытания материалов: керамики, композитов, строительных материалов, косметических и лекарственных средств, порошковых металлов, печатных плат, каучука, силикона и других эластомеров, почв, термопластичных смол и реактопластов.
- Проверка качества и эксплуатационные испытания физических свойств: прочность на сжатие, испытание на изгиб, сдвиг, текучесть и дисперсию света.
- Лабораторные испытания: испытания ASTM пластин или кассетных пресс-форм для полиэтилена и полипропилена.
- Ламинирование: кредитных карт, карт идентификации, пластин и печатных плат.

- Другое применение: формование композитов, прессование в формах, дробление, инкапсуляция тиснение, формовка, прессование вкладышей, производство pellets KBr для Ик-Спектроскопии, формовка изделий из металла (штамповка гнезд), извлечение масла, подготовка образцов для пеллетизации, сращивание материалов, сепарация охлажденных масел, литьевое прессование, и производство каучуковых штампов.

Специализированное применение

Специальные прессы, предназначенные для определенного применения, а именно для испытаний ASTM пластин и кассетных пресс-форм, производство pellets (образцов из KBr для Ик- и рентгеноспектроскопии), ламинирования и производства штампов.

А также прессы по индивидуальному заказу

Помимо моделей, перечисленных в данном каталоге, Carver проектирует и производит различные прессы и принадлежности по индивидуальному заказу.

Тел: +7 (495) 363-77-20
E-mail: info@carverpress.ru
www.carverpress.ru

Компания Carver оставляет за собой право вносить изменения в спецификации без предварительного уведомления.

2 Компания Carver настоятельно рекомендует использовать защитный экран и средства индивидуальной защиты при эксплуатации оборудования.

Больше выбора, Лучше конструкция, Больше мощности



№ в каталоге 3891 NE
Auto M-NE,H с усилием 25 тонн

Цельный защитный кожух
Современная стилизация и безопасность

Защитная дверца
Прозрачная, ударопрочная дверь из поликарбоната позволяет наблюдать за процессом и служит надежным защитным экраном для безопасности оператора

Нагреваемые пластины
Дополнительно пластины с цифровым управлением, нагреваемые электрическими ТЭНами

Блокировка двери
Не позволяет выполнение прессования при открытой дверце

Полноценный тач-скрин интерфейс
Для точного программирования пресса

Встроенный гидравлический модуль
Автономная гидравлическая система

Содержание

Прессы Carver/ Область применения	2
Выбор пресса	3
Содержание	3
Серия автоматических настольных прессов, от 15 до 48 тонн.....	4,5
Напольные прессы Monarch, от 30 до 100 тонн.....	6
Прессы для испытаний ASTM пластиков и пластмасс.....	7
Переносные chillеры.....	7
Настольные прессы с нагреваемыми пластинами и прессы для изготовления каучуковых штампов от 7.5 до 30 тонн	8
Стандартные настольные прессы, от 12 до 30 тонн	9
Прессы и принадлежности для производства пеллет	10
Электрические и ламинирующие прессы E-Series	11
Нагревающие и охлаждающие плиты.....	12
Пресс-формы, штампы и аксессуары	13
Каталог аксессуаров	14
AutoPak™ Силовой модуль для имеющихся прессов.....	16
Прессы по индивидуальному заказу.....	16
Гидравлические прессы Wabash и установки для прессования.....	16

Как выбрать подходящий пресс линии Carver:

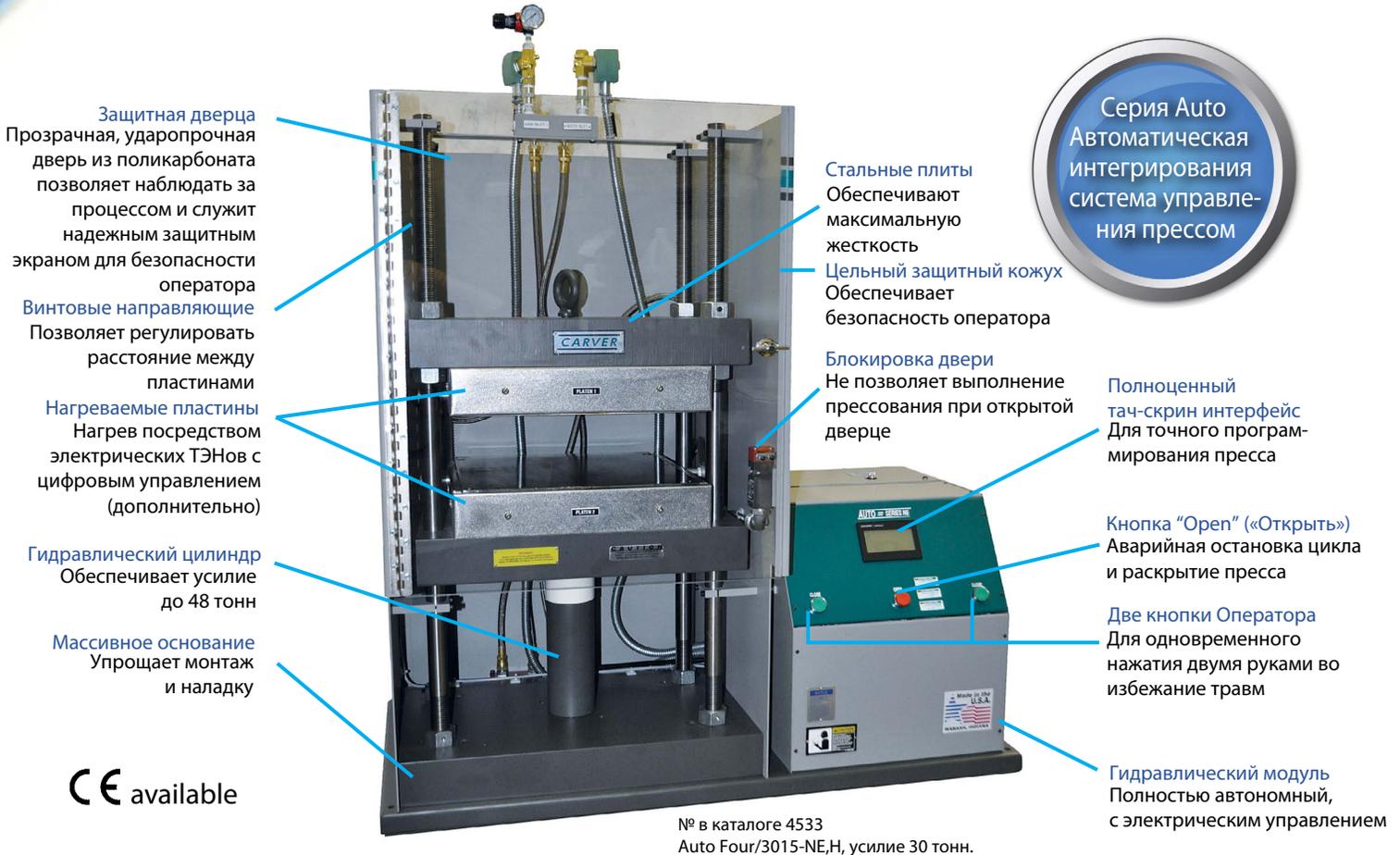
1. Определитесь с тем, какой пресс вам нужен: универсальный, либо для специального назначения.
Универсальные стр. 4, 5, 6, 8, 9
Специальные..... стр. 7, 10, 11
2. Определите необходимое зажимное усилие и сделайте выбор в пользу настольной или напольной модели.
Настольная от 12 до 30 тонн стр. 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11
Напольная от 30 до 100 тонн стр. 6, 11
3. Решите, нужны ли вам будут нагревательные пластины.
Напольные модели с нагревом стр. 6, 11
Настольные стр. 5, 8
Напольные модели без нагрева стр. 6
Настольные..... стр. 5, 9
4. Обратитесь к таблицам с техническими характеристиками для выбора подходящей рабочей площади (размеры пластин) и расстояния между пластинами (рабочая высота между пластинами).
5. Посмотрите на фото и описания к ним, выберите конфигурацию с двумя или четырьмя колоннами.
6. Выберите уровень управления и опции пластин на стр. 12.
7. На страницах 12 - 15 вы сможете выбрать подходящие под ваши нужды принадлежности.
8. Для заказа, выберите номер по каталогу и пришлите на почту info@carverpress.ru

Фото на обложке: Прессы Carver для формования продукции медицинского назначения

CARVER®

Серия автоматических компактных настольных прессов усилие от 15 до 48 тонн

Автоматические гидравлические лабораторные прессы в моделях с двумя и четырьмя колоннами с усилием до 48 тонн



CE available

Прессы Carver серии Auto привнесут в вашу лабораторию мощь и контроль



Прессы Carver серии Auto "С" для формования медицинской продукции.*

При изготовлении этой линии настольных электрических автоматических прессов для современных лабораторий Carver использовал свой столетний опыт в производстве лабораторных прессов. Все они оснащены встроенной гидравлической системой с микропроцессорным управлением для точного программирования операций. Доступно пять моделей, с усилием зажима от 15 до 48 тонн, включая пресс для производства пеллет и модели с двумя или четырьмя колоннами. Все они имеют цельный кожух с прозрачной дверцей для безопасности оператора и наблюдения.



Многие прессы Carver серии Auto (и Ручные прессы) доступны в конфигурациях европейского стандарта. По вопросам цены и наличия обратитесь в компанию.

*Для существующих прессов есть силовой модуль AutoPak. (См. стр. 16)

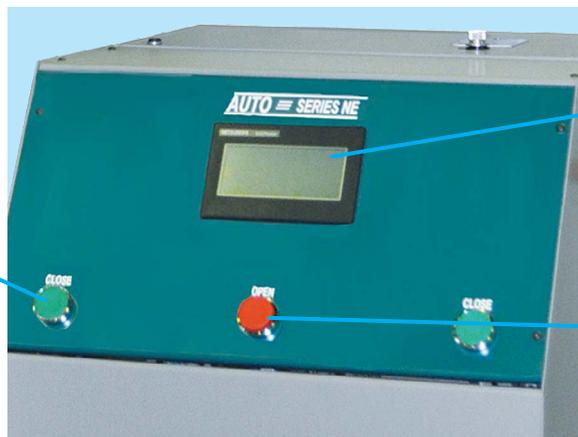
Компания Carver оставляет за собой право вносить изменения в спецификации без предварительного уведомления.

Компания Carver настоятельно рекомендует использовать защитный экран и средства индивидуальной защиты при эксплуатации

Полная линия автоматических настольных прессов с электроприводом для использования в производственных целях или в лабораториях

Серия автоматических прессов "NE"
Панель управления

Две кнопки "Close" («Закреть») для одновременного нажатия двумя руками во избежание травм



Полноценный тач-скрин интерфейс
Установка системы измерения температуры: в градусах по Фаренгейту или Цельсию
Установка единиц измерения: в фунтах, кг, тоннах США или метрических тоннах
Кнопка "Open" (Открыть)
Нажатием на эту кнопку открывается пресс

Описание системы управления "NE":

Новая линия автоматических лабораторных гидравлических прессов серии Auto отличается улучшенной цифровой системой управления «NE». С усилием зажима от 15 до 48 тонн и с размерами пластин от 6 x 6 дюймов до 18 x 18 дюймов, эти настольные прессы используются в сфере контроля качества и научно-исследовательской работе для испытаний образцов, неразрушающих испытаний, формования, ламинирования и экстракции жидкостей. Новая система управления "NE" оснащена полноценным тач-скрин интерфейсом, датчиком положения для регулируемого положения замедления, управление нагревом производится при помощи ПЛК и интерфейса. В системе управления "NE" можно с лёгкостью переключить систему измерения температуры: с Фаренгейта на Цельсия, а также выбрать между фунтами, килограммами, тоннами и метрическими тоннами. Также программируется авто подогрев в конце цикла и автоматическая последовательность движений пресса.

- Датчик положения для регулируемого положения замедления
- Полноценный тач-скрин интерфейс
- PLC и интерфейс полностью контролируют процесс нагрева
- Установка системы измерения температуры: в градусах по Фаренгейту или Цельсию
- Установка единиц измерения: в фунтах, кг, тоннах США или метрических тоннах
- Выбор функции авто подогрева в конце цикла
- Программируемая автоматическая последовательность движений пресса в любом из 20 сегментов
- Минимальное усилие зажима – 454 кг

Спецификация

Модель	№ в каталоге	Макс усилие Тонн (фунт)	Нагрев. Плиты	Размер Плит(д.)	Ход Поршня (д.)	Просвет (дюймы)	Габариты Ш x Г (д.)	Высота (дюймы)	Вес (фунты)
Auto C-NE	3888	15 (30,000)	Нет	6 x 6	6	от .75 до 17	37 x 22	42.50	350
Auto C-NE,H	3889	15 (30,000)	Да	6 x 6	6	от 0 до 14	37 x 22	42.50	400
Auto M-NE	3890	25 (50,000)	Нет	9 x 9	6	от .75 до 16	37 x 22	45	570
Auto M-NE,H	3891	25 (50,000)	Да	9 x 9	6	от 0 до 12	37 x 22	45	630
AutoFour/1512-NE	3892	15 (30,000)	Нет	12 x 12	6	от 1 до 17	44.50 x 27.75	46	850
AutoFour/1512-NE,H	3893	15 (30,000)	Да	12 x 12	6	от 0 до 12	44.50 x 27.75	46	1,050
AutoFour/1515-NE	4530	15 (30,000)	Нет	15 x 15	6	от 8 до 17	44.50 x 27.75	46	1,200
AutoFour/1515-NE,H	4531	15 (30,000)	Да	15 x 15	6	от 2 до 12	44.50 x 27.75	46	1,500
AutoFour/3012-NE	3894	30 (60,000)	Нет	12 x 12	6	от 1 до 17	44.50 x 27.75	46	850
AutoFour/3012-NE,H	3895	30 (60,000)	Да	12 x 12	6	от 0 до 12	44.50 x 27.75	46	1,050
AutoFour/3015-NE	4532	30 (60,000)	Нет	15 x 15	6	от 8 до 17	44.50 x 27.75	46	1,200
AutoFour/3015-NE,H	4533	30 (60,000)	Да	15 x 15	6	от 2 до 12	44.50 x 27.75	46	1,500
AutoFour/4815-NE	5400	48 (96,000)	Нет	15 x 15	4	от 6 до 19	55 x 36	72	3,074
AutoFour/4815-NE,H	5401	48 (96,000)	Да	15 x 15	4	от 0 до 15	55 x 36	72	3,384
AutoFour/4818-NE	5402	48 (96,000)	Нет	18 x 18	4	от 6 до 19	55 x 36	72	3,074
AutoFour/4818-NE,H	5403	48 (96,000)	Да	18 x 18	4	от 0 до 15	55 x 36	72	3,444

CARVER®

Гидравлические лабораторные прессы Monarch усилие 30, 50, 75, 100 тонн

Лабораторные прессы Carver Monarch со встроенной гидравлической системой и опциями высоких технологий спроектированы на основе стандартных моделей прессов с адаптацией к лабораторным требованиям точности. Рекомендованы для испытаний или исследований, прессования, формования каучука или пластика, ламинирования и сборки - везде, где требуется сила сжатия. Стандартная комплектация включает цилиндр JIS-типа с двумя рабочими режимами для включения и отключения установки. Встроенный бачок для гидравлической жидкости, легко доступен для очистки и оснащен сеткой или фильтром, воздушным фильтром или вентилятором, индикатором уровня масла и маслоохладителем. Программируемый контроллер с модулем доступа – стандартный. По желанию заказчика, оборудование может быть оснащено пластинами с электрическим нагревом до 500°, 800° или 1200°F, цифровыми контроллерами температуры, системой низкого давления, средствами управления скоростью прессования и автоматическим охлаждением пластин.

Защитный экран
Надежная защита оператора и окружающих

Цельные стальные плиты
Минимизируют отклонения

Направляющие стержни
Из высокопрочной стали с дополнительной резьбой для регулировки просвета

Нагревательные плиты
С помощью электрических ТЭНов Цифровой контроль температуры каждой плиты

Гидравлическая система
Автономность, низкий уровень шума

Блочное основание
Быстрая установка

Модуль управления
для программирования функций пресса

Шкаф управления
Одобренный NEMA корпус обеспечивает безопасность оператора и оборудования

Манометр
10 см манометр отображает рабочее усилие в тоннах

Кран контроля давления
Регулирует силу зажима

Мощный гидравлический цилиндр
JIS-тип, два режима работы

CE available

Спецификации

Модель	Максим. Усилие (тонн)	Номинальное рабочее место (дюймы)	Регулируемый просвет*	Ход цилиндра (дюймы)	Диаметр напр. стерж. (дюймы)	Необ. площадь Ш x Г (дюймы)	Высота (дюймы)	Приблиз. вес (фунты)
CMG 30H-15	30	15 x 15	от 6 до 12	6	1.25	42 x 40	72	1,850
CMG 30H-12 ASTM	30	12 x 12	от 6 до 12	6	1.25	43 x 40	72	1,850
CMG 50H-12	50	12 x 12	от 8 до 16	8	1.75	60 x 38	78	4,800
CMG 50H-15	50	15 x 15	от 8 до 16	8	1.75	60 x 38	78	4,800
CMG 50H-18	50	18 x 18	от 8 до 16	8	1.75	60 x 38	78	5,000
CMG 50H-24	50	24 x 24	от 8 до 16	8	1.75	66 x 38	78	5,600
CMG 75H-15	75	15 x 15	от 8 до 16	8	2	63 x 38	78	5,300
CMG 75H-18	75	18 x 18	от 8 до 16	8	2	69 x 38	78	5,500
CMG 75H-24	75	24 x 24	от 8 до 16	8	2	69 x 38	78	6,100
CMG 100H-15	100	15 x 15	от 12 до 22	12	3	66 x 38	78	7,000
CMG 100H-18	100	18 x 18	от 12 до 22	12	3	66 x 38	78	7,000
CMG 100H-24	100	24 x 24	от 12 до 22	12	3	72 x 38	78	7,500

Компания Carver оставляет за собой право вносить изменения в спецификации без предварительного уведомления.

Компания Carver настоятельно рекомендует использовать защитный экран и средства индивидуальной защиты при эксплуатации

Прессы специального назначения



Модель "B"
3710-ASTM



№ 4391-ASTM
с защитным экраном



№ 4393-ASTM &
№ 4394-ASTM
с защитным экраном

Формование образцов для испытаний ASTM

Пластмассы, эластомеры и другие материалы

Carver разработала следующие три прессы, которые имеют специальную конфигурацию для выполнения прессования испытательных образцов пластин и стержней Типа I, II, III или IV из полиэтилена и других термопластичных смол. Процедура выполняется в соответствии со стандартом ASTM Методом D 4703, Процедурой C. Прессы оснащены нагревающими /охлаждающими пластинами и программируемым цифровым контроллером, который имеет контур нагрева/охлаждения для каждой пластины и встроенную программу для необходимой скорости охлаждения 15°/мин. ±2°С.

■ CMG 30H-12 ASTM Модель B, 30 тонн

Напольный автоматический пресс с 4 колоннами с нагревающими/охлаждающими пластинами и программируемым контроллером

■ № 4391-ASTM Модель 12-12H-ASTM, 12 тонн

Настольный автоматический пресс с 4 колоннами с нагревающими/охлаждающими пластинами и программируемым контроллером

■ № 4393-ASTM Модель AutoFour/15P-ASTM, 15 тонн
& № 4394-ASTM Модель AutoFour/30P-ASTM, 30 тонн
Автономный пресс Carver серии Auto с нагревающими/охлаждающими пластинами и программируемым контроллером. См. стр. 4 и 5 для описания прессы

ASTM Заключная рама в сборе

Описание	Каталожный номер			100 Майларовых полосок
	Сталь покрыт. тефлоном	Нержав. сталь	Латунь	
4" x 4"	4079	4080	4081	4161
6" x 6"	4082	4083	4084	4162
8" x 8"	4085	4086	4087	4163

Переносные чиллеры

Серия GP, 5-15 HP

- Экологически чистый, R410a холодильная установка
- Предохранитель с дополнительным двигателем
- "Y" фильтр для воды на входе в испаритель
- Встроенный контроллер с погрешностью +/- 1°F (+/- 0.6°C)
- Удобный ЖК-Дисплей отображающий рабочее состояние системы, установленную и рабочую температуру; удаленный монтаж без спец. конфигурации
- Штампованный горизонтальный насос из нерж. стали обеспечивает надежность
- Модули воздушного охлаждения с конденсаторами с алюминиевой оребренной трубкой с простой функцией вкл/выкл., и мощными воздушными фильтрами
- Модули водяного охлаждения оснащенные регулирующими клапанами с конденсаторами типа труба-в-трубу
- Электронный клапан сброса избыточного давления



CARVER®

Нагреваемые прессы с цифровым контролем температуры и защитным экраном

усилие 7,5, 12, 25 и 30 тонн

Применяются для литья, ламинирования, тиснения и склеивания различных материалов



No. 3690

No. 4386

No. 4120

No. 3856

No. 4126

No. 4128

Пресс 7,5 тонн

■ No. 3690

(Модель 7,5-15Н) Семь с половиной тонн, пресс с четырьмя колоннами с электроподогреваемыми пластинами размером 15 "x 15". Предназначен для работ, связанных с применением нижней силы на большую площадь. Представлена с дополнительным цифровым датчиком.

Прессы 12 тонн

■ No. 4386

(Модель СН) Усилие сжатия - двенадцать тонн, ручной гидравлический лабораторный пресс с двумя колоннами с цифровыми нагреваемыми пластинами. Расстояние между пластинами до 15 ". Легко считываемый датчик с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

■ No. 4120

(Модель 12-10Н) Усилие сжатия -Двенадцать тонн, ручной гидравлический пресс с двумя колоннами. Аналог пресса № 4386, но имеет более тяжелую конструкцию и управляемую подвижную плиту. Оснащен электроподогреваемыми пластинами размером 10"x 7", с нагревом до температуры 650°F, с цифровым контролем для каждой плиты. Легко считываемый датчик с двойной шкалой откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

■ No. 4122

(Модель 12-12Н) Усилие сжатия -Двенадцать тонн, ручной гидравлический пресс с четырьмя колоннами. Четырех опорная конструкция обеспечивает параллелизм на поверхности площадью 12"x 12". Легко считываемый датчик

с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах. Оснащен электроподогреваемыми пластинами размером 10"x 7", с нагревом до температуры 650 ° F, с цифровым контролем для каждой плиты.

■ No. 4123

(Модель 12-12-2Н) Аналог пресса под № 4122. Отличие заключается в наличии четырех электроподогреваемых плит с двумя расстояниями между пластинами в пределах 3". Также доступна версия с водяным охлаждением плит.

Прессы 25 тонн

■ No. 4389

(Модель МН) Усилие сжатия - двадцать пять тонн, ручной гидравлический пресс с двумя колоннами, с цифровым подогревом плит. Расстояние между пластинами регулируется. Прочная чугунная и стальная конструкция обеспечивает точность и долговечность. Легко считываемый датчик откалиброван в фунтах и метрических тоннах. Также доступна версия с водяным охлаждением плит.

■ No. 3856

(Модель 25-12Н) Усилие сжатия - двадцать пять тонн, ручной гидравлический пресс с четырьмя колоннами. Легко считываемый датчик откалиброван в фунтах и метрических тоннах. Оснащен электроподогреваемыми пластинами размером 12 "x 12" с нагревом до температуры 650°F, с цифровым контролем для каждой плиты, или со специальными пластинами размером 8 "x 8" с нагревом до температуры 1100°F. Также доступна версия с водяным охлаждением плит.

■ No. 3693

(Модель 25-15Н) Усилие сжатия - двадцать пять тонн.

Гидравлический пресс с 4 колоннами. Область нагрева плит размером 15 "x 15" позволяет увеличить рабочую область. Стандартная модель с датчиком с двойной шкалой.

■ No. 4126

(Модель 25-12-2Н) Аналог пресса под № 3856. Отличие в наличии четырех электроннагреваемых плит с двумя расстояниями между пластинами в пределах 3". Также доступна версия с водяным охлаждением плит

Прессы 30 тонн

■ No. 4128

(Модель 30-12Н), Усилие сжатия –тридцать тонн, ручной гидравлический пресс с четырьмя колоннами. Имеет две скорости насоса, первый этап предназначен для быстрого закрытия, второй - для прессования. Широкопрофильный датчик откалиброван в фунтах и метрических тоннах. Оснащен электроподогреваемыми пластинами до 650°F, с цифровым контролем для каждой плиты. Имеется в наличии со специальными пластинами размером 8 "x 8" с нагревом до температуры 1100°F. Указывайте ваши требования к дисплею (°F или °C) и напряжению.

■ No. 4129

(Модель 30-12-2Н) Аналог пресса под № 4128. Отличие в наличии четырех электроннагреваемых плит с двумя расстояниями между пластинами в пределах 3". Также доступна версия с водяным охлаждением плит.

Также доступна версия с электронным датчиком (см. стр. 13)

€ есть в наличии

Спецификация

Кат. номер	3690	4386	4120	4122	4123	4389	3856	3693	4126	4128	4129
Модель	7,5-15Н	Модель СН	12-10Н	12-12Н	12-12-2Н	Модель МН	25-12Н	25-15Н	25-12-2Н	30-12Н	30-12-2Н
Усилие зажима											
Тонны США	7,5	12	12	12	12	25	25	25	25	30	30
Фунты	15,000	24,000	24,000	24,000	24,000	50,000	50,000	50,000	50,000	60,000	60,000
Макс. Темпер. (°F)	650°	650°	650°	650°	650°	650°	650°	650°	650°	650°	650°
Плиты (фунты)	15 x 15	6 x 6	10 x 7	12 x 12	12 x 12	9 x 9	12 x 12	15 x 15	12 x 12	12 x 12	12 x 12
Ход поршня (фунты)	5	5.1	5.1	5.1	5.1	6.5	6.5	5	6.5	6	6
Просвет (фунты)	5	0 до 15	0 до 11	0 до 10	2 @ 3	0 до 12	0 до 9.5	5	2 @ 3	0 до 12	2 @ 3
Основание Ш x Д (")	28 x 19	15 x 16	26 x 18	29 x 27	29 x 27	19 x 24	29 x 27	28 x 19	29 x 27	32 x 27	32 x 27
Высота (дюйм)	27	39	39	39	39	42	39	30	43	43	43
Вес (фунты)	810	300	420	770	1,035	425	805	1,100	1,070	835	1,100

Компания Carver оставляет за собой право вносить изменения в спецификации без предварительного уведомления.

Компания Carver настоятельно рекомендует использовать защитный экран и средства индивидуальной защиты при эксплуатации

Стандартные прессы

усилие 12, 25 и 30 тонн

Для производства пеллет, неразрушающих испытаний, флюидной экстракции, прессования, и т.д



№. 3850

№. 3851

№. 3968

№. 3853

№. 3855

№. 3970

Прессы 12 тонн

■ No. 3850

(Модель Мини С) Усилие сжатия - двенадцать тонн, гидравлический пресс с двумя колоннами с квадратными пластинами размером 6" x 6". Компактный и портативный, занимает меньше места на столе, чем наша модель С. Этот пресс идеально подходит при наличии ограниченного места на столе или при работе в перчаточном боксе или в полевых условиях, а также используется во время полевых работ. Ее отличает возможность регулировки расстояния между плитами, стальная конструкция для создания давления в жестком шаблоне. Включает в себя защитный экран для безопасности оператора. Легко считываемый датчик с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

■ No. 4350

Брикетировочный пресс с 4 круглыми плитами. Существует в версии с и без пресс-формы для таблеток (см. стр. 10).

■ No. 3851

(Модель С) Усилие сжатия - двенадцать тонн, лабораторный гидравлический пресс с двумя колоннами. Аналог версии Мини С, описанной выше, но имеет более крупную тяжелую конструкцию с расстояниями между плитами в пределах 18". Легко считываемый датчик с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

■ No. 3968

(Модель 12-10) Усилие сжатия - двенадцать тонн, ручной гидравлический пресс с двумя колоннами. Аналог пресса № 3851, описанного выше, но с более тяжелой конструкцией с полностью управляемой подвижной плитой и расстоянием между плитами до 16". Легко считываемый датчик с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

■ No. 3969

(Модель 12-12) Усилие сжатия - двенадцать тонн, ручной гидравлический пресс с четырьмя колоннами. Полностью управляемая подвижная плита обеспечивает параллелизм на поверхности площадью 12" x 12". Легко считываемый датчик с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

Прессы 25 тонн

■ No. 3853

(Модель М) Усилие сжатия - двадцать пять тонн, ручной гидравлический пресс с двумя колоннами. Расстояние между плитами регулируется. Прочная чугунная и стальная конструкция обеспечивает точность и долговечность. Легко считываемый датчик с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

■ No. 3855

(Модель 25-12) Усилие сжатия - двадцать пять тонн, ручной гидравлический пресс с четырьмя колоннами. Легко считываемый датчик с двойной шкалой, откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

Прессы 30 тонн

■ No. 3970

(Модель 30-12) Усилие сжатия - тридцать тонн, ручной гидравлический пресс с четырьмя колоннами. Имеет две скорости насоса, первый этап предназначен для быстрого закрытия, второй - для прессования. Широкопрофильный датчик откалиброван в фунтах и метрических тоннах.

Также доступна версия с электронным датчиком (см. стр. 13)

CE есть в наличии

Спецификация

Каталожный номер с экраном	3850	4350	3851	3968	3969	3853	3855	3970
Модель	Mini C	—	Модель С	12-10	12-12	Модель М	25-12	30-12
Предыдущая модель*	3393	—	2086	3724	2696	2089	2702	2698
Усилие сжатия Тонны (фунты)	12 (24,000)	12 (24,000)	12 (24,000)	12 (24,000)	12 (24,000)	25 (50,000)	25 (50,000)	30 (60,000)
Плиты (дюймы)	6 x 6	4 круглая	6 x 6	10 x 7	12 x 12	9 x 9	12 x 12	12 x 12
Ход поршня (дюймы)	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	6.5	6.5	6
Просвет (дюймы)	.75 to 7	0 to 5.50	.75 до 18	1 до 16	1 до 15	.75 до 16	1 до 14	1 до 17
Основание Ш x Г (Д.)	12 x 16	10.25 x 14	15 x 16	17 x 18	21 x 28	19 x 24	21 x 28	24 x 27
Высота (дюймы)	22	24.4	36	37	37	42	37	43
Вес (фунты)	125	115	200	345	560	350	600	625

*Ссылки на предыдущие модели, которые больше не выпускаются.

Компания Carver оставляет за собой право вносить изменения в спецификации без предварительного уведомления.
Компания Carver настоятельно рекомендует использовать защитный экран и средства индивидуальной защиты при эксплуатации

CARVER®

Прессы для изготовления брикетов, пеллет и плиток

№. 4350, 12 тонн
Ручной брикетированный пресс



№. 4350 Ручной брикетированный пресс

Компактный 12 тонный брикетированный пресс с пластиной диаметром 4" идеально подходит для брикетированного прессования калия бромистого. Он также может быть использован для работ в перчаточном боксе, проверки структур и формул, испытания прочности на сжатие, флюидной экстракции, а также применяется во время проведения полевых испытаний. Включает в себя полный защитный экран, буферный упор и 13мм переносную пресс-форму (не представлено на рисунке)

№. 3887 25 тонн
Автоматизированный
брикетированный пресс



№. 3887 Автоматизированный брикетированный пресс

Автономный 25 тонный автоматический брикетированный пресс с пластиной диаметром 5" и полным защитным экраном имеет гидравлическую систему с электрическим приводом. Прочная панельная конструкция обеспечивает точность выравнивания и включает в себя возможность подключения вакуумной линии к брикетированной пресс-форме. Микропроцессорная система управления с цифровым дисплеем позволяет программировать/выбирать скорость сжатия флюидов

Спецификация

€ есть в наличии

Каталожный номер	Макс. усилие жаж. Тонны США (фун.)	Диаметр плиты (д.)	Пресс-форма (мм)	Ход поршня (дюймы)	Просвет (дюймы)	Основа Ш x Г (д.)	Высота (дюймы)	Вес (фунты)
4350	12 (24,000)	4	13	5.1	0.0 до 5.5	10.5 x 14.0	24.4	115
4350L	12 (24,000)	4	N/A	5.1	0.0 до 5.5	10.5 x 14.0	24.4	115
4555	40 (80,000)	4	31	6.0	0.0 до 6.0	32.5 x 15.0	31.2	400
4555L	40 (80,000)	4	N/A	6.0	0.0 до 6.0	32.5 x 15.0	31.2	400
4565	50 (100,000)	4	31	6.0	0.0 до 6.0	32.5 x 15.0	31.2	420
4565L	50 (100,000)	4	N/A	6.0	0.0 до 6.0	32.5 x 15.0	31.2	420
AutoPellet 3887	25 (50,000)	5	13	1	1.5 до 7.25	31.5 x 22.75	22 (+ ручка)	400
AutoPellet 4387	40 (80,000)	5	31*	1	1.5 до 7.25	34 x 22.75	26 (+ ручка)	500

* 40 мм опционально



■ Переносная брикетированная пресс-форма, используемая совместно с брикетированными

прессами используется для создания гранул, применяемых для инфракрасного излучения и рентгеновской спектроскопии. Нержавеющая стальная пресс-форма имеет фитинг для подсоединения к вакуум-насосу, если применимо (доступны 6, 12, 13, 25, 31 and 40мм пресс-формы)



№. 237005

используется для создания всех типов образцов цилиндрической формы. Когда прессы применяются для флюидной экстракции, используется многослойная бумага для фильтрации. Нержавеющая стальная тарелка впитывает выделенную жидкость.

бумага для фильтрации. Нержавеющая стальная тарелка впитывает выделенную жидкость.



№. 2095

КВр Буферный упор необходимый для использования. Брикетированных пресс-форм. Пластина

диаметром 90 мм приподнята к верхним валикам во избежание повреждения подвижным штампом во время прессования. Буферный упор может использоваться с или без малых пресс-форм.

№. 5021 КВр Буферная пластина и одна (1)

стальная пластина (только для новых моделей). Рекомендуется использовать с пресс-формой.

№. 5022 КВр Буферная пластина и одна (1)

стальная пластина (только для новых моделей). Рекомендуется использовать с пресс-формой.

№. 5023 Набор из (2) двух стальных

пластин 6" x 6" (только для новых моделей). Рекомендуется применять, если требуется прочная гладкая поверхность.

№. 5024 Набор из (2) двух стальных

пластин 9" x 9" (только для новых моделей). Рекомендуется применять, если требуется прочная гладкая поверхность



№. 2090-0

1.125" Вн. Диаметр. 440 Нержавеющая пресс-форма для создания пеллет и образцов цилиндрической формы

№. 2091

2.25" Вн.Д. 440 Нержавеющая пресс-форма для создания пеллет и образцов цилиндрической формы. Для использования с брикетированными прессами для гранулирования, создания пеллет, брикетов, пневмоформирования, дробления, прессования растительных и животных тканей, флюидной экстракции, экстракции и гидродинамических исследований.

№. 3874

Набор с вакуумным насосом используется для брикетированного пресса для извлечения пресс-форм или штампов. (доступен для 115 или 230В)



Электрические и ламинирующие прессы серии E-Series

Все компрессионные электрические прессы серии E-Series

Для прессования резины/эластомеров, силиконов, различных TPR, реактопластов и термопластов.

Прежде всего прессы этой серии проектировались Компанией Carver, как компрессионные прессы с электроприводом для круглосуточной работы в лаборатории, чистых и производственных помещениях. В эксплуатации они отличаются чистотой и низким уровнем шума, позволяют добиться высокой точности и более надежны по сравнению с гидравлическими прессами. Энергоэкономичность – еще одно их ключевое преимущество, это особенно важно при длительной эксплуатации.

Прессы серии E-Series идеально подходят для прессования резины/эластомеров, силиконов, различных TPR, реактопластов и термопластов, а также для соединения и ламинирования. Уникальная система с электроприводом позволяет с точностью регулировать усилие сжатия от 1 000 до 60 000 фунтов.



Характеристики: датчик нагрузки для отражения усилия; PLC управляет функциями прессы; Сегментированная программа с сохранением рецептуры; Так-скрин интерфейс оператора; Пластины в наличии до 18" x 18"; Защита зоны зажима; Запатентовано (US 6990896B2).

Спецификации

Электрический пресс серии E-Series

Номер Модели	CGE30H-15
Рабочая скорость (дюйм/мин)	70
Макс. усилие сжатия (тонны)	30
Электронагреваемая плита (дюймы)	15 x 15
Макс. рабочая температура	500°F
Ход зажима(дюймы)	12
Просвет (дюймы)	12
Габариты Ш x Г (дюймы)	48 x 40
Высота (дюймы)	84

Ламинирующие прессы

Гидравлические прессы с ручным управлением со сложными нагревающими и охлаждающими пластинами. Нагрев в одной зоне с одновременным охлаждением другой приводит к большей производительности прессы по ламинированию карт идентификации, лицензий, фотографий и других важных документов. Контроль температуры до 500°F.

■ No. 4130 (бывший 2112) Ламинирующий пресс, с усилием 12 тонн с защитным экраном с 4 пластинами 6" x 6" для каждой зоны нагрева/охлаждения.

■ No. 4132 (бывший 2630) Ламинирующий пресс, с усилием 30 тонн с защитным экраном с 4 пластинами 6" x 6" для каждой зоны нагрева/охлаждения 12" x 12". Цифровой контроль нагреваемых пластин в верхней зоне.

Спецификации

Ламинирующие прессы

Каталожный номер	4130	4132
Номер Модели	150-C	30-12-L
Усилие сжатия, Тонны США (ф.)	12 (24,000)	30 (60,000)
Плиты (дюймы)	6 x 6	12 x 12
Основание Ш x Г (дюймы)	16 x 18	19 x 19
Высота (дюймы)	30	42
Вес (фунты)	190	1,000
Электрика	115 или 230/1/60	



Опции контроля за нагревом в оборудовании Carver

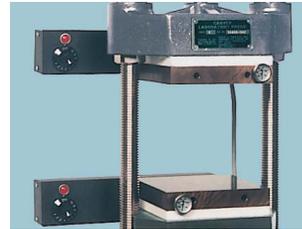
Существует несколько уровней контроля за нагревом и охлаждением для удовлетворения конкретных потребностей вашей области применения.

Ручное управление с помощью термореле Нагрев основных пластин управляется встроенным датчиком и индивидуальными ручными термореле. Цифровое управление Для более прецизионного управления, индивидуальные цифровые контроллеры температуры автоматически регулируют температуру нагрева пластин с отдельной панели управления.

■ No. 3984

Блок цифрового управления для существующих нагревателей. Ручное охлаждение ручное водяное охлаждение позволяет охлаждать пластины с ручным управлением под контролем аналоговых термометров. Автоматическое охлаждение: Программируемое управление обеспечивает возможность автоматического переключения от нагрева к охлаждению и устанавливает продолжительность цикла. По специальному применению обратитесь на завод.

Прим.: Все нагреватели однофазные, за исключением случаев, когда указано иное.



Нагреваемые плиты
Термостатируемый контроль



Нагреваемые плиты с цифровым управлением и отключением (в наличии с каналами охлаждения)



Нагреваемые/Охлаждаемые плиты
Термостатируемый контроль



Охлаждаемые плиты

***Возможна поставка плит с температурным диапазоном до 1100°F по запросу**

Спецификация

Для прессов № по каталогу Модель	Размер плит (дюймы)	Нагрев. плиты термостатируемый контроль	Нагрев. плиты Цифровой Контроль	Нагрев./Охлажд. плиты с термостат. контроль	Нагрев./Охлажд. плиты цифр. контроль	Охлаждающие плиты
3850 /Mini C 3851-0 /Модель C 4130 /150-C	6 x 6	2101 - алюминий 150 до 500°F	3796 - сталь, до 650°F (115V)	2103.1 - сталь 150 до 500°F	3772 - сталь, с шлангами до 650°F (115V)	2104 - алюминий, с клапанами и шлангами в сборе
		2102.1 - сталь 150 до 500°F	4286 - сталь, to 650°F (230V)		3988 - сталь до 650°F с шлангами (230V)	
		2105 - алюминий, для парового нагрева				
3853-0 /Модель M	9 x 9	2107.1 - сталь 150 до 500°F	3973 - сталь, до 650°F (230V)	2108.1 - сталь 150 до 500°F	3972 - сталь, с шлангами до 65°F (230V)	
		2109 - сталь, для парового нагрева				
Прессы с четырьмя колоннами	12 x 12		3906 - сталь, до 650°F (230V)		3749 - сталь с шлангами в сборе до 650°F (230V)	
	15 x 15		6316 - сталь, до 650°F (230V)			



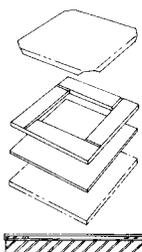
Ассу-Heat™ плиты с нагревательной трубкой

- Универсальные с погрешностью до ± 1 F°, для различного применения
- Стандартные размеры (дюймы): 6" x 6", 9" x 9", 12" x 12", 15" x 15", 18" x 18" и 24" x 24"
- Индивидуальные размеры по запросу
- макс. температура 500 F°
- Также доступна конфигурация с нагреванием/ охлаждением
- Может иметь конструкцию, подходящую для существующих моделей прессов Carver или других производителей
- Обратитесь в компанию Carver по вопросам цены и продолжительности цикла www.carverpress.ru

Лабораторные принадлежности для прессов Carver

Пресс-формы и матрицы Carver

См. стр. 10-11 по пресс-формам для пеллет и матриц, а также по пресс-формам ASTM.



Пресс-форма для плитки

Рамка из плакированной или нерж. стали с отполированными стальными верхней и нижней крышками. Может использоваться при температуре до 400°F для формовки пластиковых или резиновых пластин. Используется с нагреваемыми или охлаждаемыми пластинами Carver.



Пресс-форма в виде диска для дисперсии света

Для изготовления пластиковой пленки, с проверкой дисперсии света или чистоты. Обеспечивает точность толщины пленки и параллельность. Изготовлены из нержавеющей стали или закаленной инструментальной стали. Состоит из матрицы, верхнего и нижнего пуансона. Есть вкладыши для различной толщины пленки

Спецификация

Каталожный номер	Описание	Размеры образца	Толщина Образца	Материал	Макс. усилие зажима
818701D	пресс-форма для плиток	50мм x 50мм	1мм, 2мм, 5мм	440 Нерж. сталь	N/A
818702D	пресс-форма для плиток	100мм x 100мм	1мм, 2мм, 5мм	440 Нерж. сталь	N/A
818703D	пресс-форма для плиток	150мм x 150мм	1мм, 2мм, 5мм	440 Нерж. сталь	N/A
818704C	Дисперсия света	50мм в диаметре	0.1мм, 0.2мм, 0.5мм	440 Нерж. сталь	N/A
818705C	Дисперсия света	100мм в диаметре	0.1мм, 0.2мм, 0.5мм	440 Нерж. сталь	N/A
4417	Пресс-форма для пеллет	6мм	N/A	440 Нерж. сталь	1.75 Тонны США
4946	Пресс-форма для пеллет	12мм	N/A	440 Нерж. сталь	6.5 Тонн США
3619	Пресс-форма для пеллет	13мм	N/A	440 Нерж. сталь	9 Тонн США
4369	Пресс-форма для пеллет	25мм	N/A	440 Нерж. сталь	23.5 Тонны США
3902	Пресс-форма для пеллет	31мм	N/A	440 Нерж. сталь	30 Тонн США
3876	Пресс-форма для пеллет	40мм	N/A	440 Нерж. сталь	35 Тонн США
2090-0	Образец-цилиндр	1.125	N/A	440 Нерж. сталь	19 Тонн США
2091-5	Образец-цилиндр	2.25	N/A	440 Нерж. сталь	51 Тонн США
818698D	пресс-форма для плиток	4" x 4"	1мм, 2мм, 5мм	440 Нерж. сталь	N/A
818699D	пресс-форма для плиток	6" x 6"	1мм, 2мм, 5мм	440 Нерж. сталь	N/A
818700D	пресс-форма для плиток	10" x 10"	1мм, 2мм, 5мм	440 Нерж. сталь	N/A



■ No. 2092

Плита со сферическими вкладышами

Прессы Carver часто используются для проведения испытаний на разрушение стандартных кубиков 2" x 2" и цилиндров 2" x 4" образцов бетона или в аналогичных испытаниях.

Плита со сферическими вкладышами слегка подстраивается под образец для применения соответствующего усилия нажима. Требуется использование защитного экрана



■ No. 2096CE

Блок из двух манометров

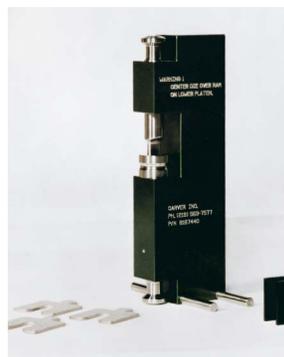
Позволяет устанавливать аналоговые приборы, как с низким, так и с высоким диапазоном для большей точности применяемого усилия. Ручной клапан отключения защищает прибор низкого давления, при высоком давлении. Приборы продаются отдельно (см. стр. 15)



■ No. 6306

Цифровой манометр

Для всех ручных прессов с делением 10 или 100 фунтов. Шкала соответствует модели преса.



■ No. 818744C

Пуансон и держатель пресс-формы Этот пуансон и держатель пресс-формы позволяет проводить испытание пеллет и таблетированных образцов при отключении питания. Он работает со стандартными инструментами BB2 в прессах Carver включая прессы серии Auto. В комплект входят крепления из анодированного алюминия, стальные прокладки для регулировки различных размеров образцов и толкатель эжектор из анодированного алюминия. (не включает пресс-формы)

CARVER®

Лабораторные аксессуары для прессов Carver



- No. 223171D
Напольный стенд для пресса 30" Высокий встроенный напольный стенд для прессов с 2 и 4 колоннами
- No. 223160C
Напольный стенд для пресса 30" высокий, открытый напольный стенд с рабочим столом.



- No. 223215C
Стенд для прессов с 2 и 4 колоннами 30" высокий встроенный напольный стенд на колесиках.
- No. 223219D
№ 223219D Стенд для прессов для серии Auto 30" Высокий встроенный напольный стенд.
- No. 223229C
Стенд для прессов для серии Auto 30" высокий на колесиках



Защитный экран
Жёсткий стальной экран с навесной дверцей из поликарбоната

- No. 3404 Защитный экран Mini C No. 3392, 3393
- No. 3295 Защитный экран Модель C No. 2086
- No. 3253 Защитный экран Модель M No. 2089
- No. 3322 Защитный экран Модель 12-10 No. 3724
- No. 3418 Защитный экран Модель 12-12 No. 2696, Модель 25-12 No. 2702 и Модель 30-12 No. 2698
- No. 4427 Защитный экран Модель 3690, Модель 3693



Комплект для ремонта (серый) гидравлических модулей Carver. Такие комплекты включают гидравлическое масло, уплотнения, прокладки, штифты, фиттинги, запчасти для клапанов и держатель ручки домкрата для быстрого ТО. (есть ограничения, посетите наш сайт carverpress.ru)

- No. 3729 12 тонн
Комплект для ремонта гидравлического модуля
- No. 3730 25 тонн
Комплект для ремонта гидравлического модуля

АКСЕССУАРЫ

Номер по каталогу
ссылка индекс

Нагрев/Охлаждение

Плиты для прессов Модели C (также доступны со шкалой в °C)

- 2101 6" x 6" нагрев. алюминиевые плиты с термореле, от 150° до 500°F
- 2102.1 6" x 6" нагрев. стальные плиты с термореле, от 150° до 500°F
- 3796 6" x 6" нагрев. стальные плиты, цифр. контроллеры темп. до 650°F, 115B
- 4286 6" x 6" нагрев. стальные плиты, цифр. контроллеры темп. до 650°F, 230B
- 2103.1 6" x 6" нагрев. и охлажд. стальн. Плиты с термореле, 150° до 500°F с шлангами
- 2104 6" x 6" алюминий охлажд. плиты, в сборе с клапаном и шлангом



- 3772 6" x 6" нагрев. и охлажд. стальные плиты, цифровые контроллеры темп., до 650°F, 115B
- 2105 6" x 6" паровой нагрев алюминий с изоляцией и шлангами
- Плиты для прессов модели M (также доступны со шкалой в °C)
- 2107.1 9" x 9" нагрев. стальн. плиты с термореле, 150° до 500°F
- 3988 6" x 6" нагревающие и охлаждающие стальные плиты, цифровые контроллеры темп., до 650°F, 230B

- 3973 9" x 9" нагревающие стальные плиты, цифровые контроллеры темп., до 650°F, 230B. с монтаж. ножками
- 2108.1 9" x 9" нагрев. и охлажд. стальн. плиты с термореле, 150° до 500°F с шлангами
- 2109 9" x 9" стальные плиты с паровым нагревом с шлангами
- 3972 9" x 9" нагрев. и охлажд. стальные плиты, цифровые контроллеры темп., до 650°F, 230B, пластины для прессов с 2 колоннами

Плиты для прессов с 4 колоннами (также доступны со шкалой в °C)

- 3906 12" x 12" нагрев. стальные плиты, цифровые контроллеры температуры, до 650°F, 230B
- 3749 12" x 12" нагрев. и охлажд. стальн. плиты, цифр. контроллеры темп., до 650°F, 230B
- 6316 15" x 15" нагрев. стальные плиты, цифр. контроллеры темп., до 650°F, 230B

Универсальные аксессуары

Пресс-формы и матрицы (См. страницу 13)

Тестовые цилиндры и пресс-формы для пеллет

2090-0	Тест-цилиндр из нерж. стали 1.125" вн. диам.
2090-1	Набор из 12 фильтрующих прокладок для 2090
2091-5	Тест-цилиндр из нерж. стали, 2.25" вн. диам.
2091-1	Набор из 12 фильтрующих прокладок для 2090
237005	Тарелка из нерж. стали
4417	6 мм пресс-форма из нерж. стали 440
4946	12 мм пресс-форма из нерж. стали 440
3619	13 мм пресс-форма из нерж. стали 440
4369	25 мм пресс-форма из нерж. стали 440
3902	31 мм пресс-форма из нерж. стали 440
3876	40 мм пресс-форма из нерж. стали 440
2092	Плита со сферическими вкладышами (необходим защитный экран)
2095	буферная плита KBr

Пресс-формы ASTM (См. страницу 10)

4079	4" x 4" рама в сборе, Тефлон
4080	4" x 4" рама в сборе, Нерж. сталь
4081	4" x 4" рама в сборе, латунь
4082	6" x 6" рама в сборе, Тефлон
4083	6" x 6" рама в сборе, Нерж. сталь
4084	6" x 6" рама в сборе, латунь
4085	8" x 8" рама в сборе, Тефлон
4086	8" x 8" рама в сборе, Нерж. сталь
4087	8" x 8" рама в сборе, латунь
4161	(100) 6" x 6" майларовые полоски для 4" x 4" пресс-форм
4162	(100) 8" x 8" майларовые полоски для 6" x 6" пресс-форм
4163	(100) 10" x 10" майларовые полоски для 8" x 8" пресс-форм
818698D	4" x 4" пресс-формы для плитки, толщина 1 мм, 2 мм или 5 мм, Нерж. сталь

818699D	Пресс-формы для плитки 6" x 6", толщина 1 мм, 2 мм или 5 мм, Нерж. сталь
818700D	Пресс-формы для плитки 10" x 10", толщина 1 мм, 2 мм или 5 мм, Нерж. сталь
818701D	Пресс-формы для плитки 50 мм x 50 мм, толщина 1 мм, 2 мм или 5 мм, Нерж. сталь
818702D	Пресс-формы для плитки 100 мм x 100 мм, толщина 1 мм, 2 мм или 5 мм, Нерж. сталь
818703D	Пресс-формы для плитки 150 мм x 150 мм, толщина 1 мм, 2 мм или 5 мм, Нерж. сталь
818704C	Диск дисперсии света диам. 50 мм, толщина 0.1 мм, 0.2 мм или 0.5 мм, Нерж. сталь
818705D	Диск дисперсии света диам. 100 мм, толщина 0.1 мм, 0.2 мм или 0.5 мм, Нерж. сталь
818744C	Держатель для фармац. пресс-формы

ИСПЫТАНИЯ/ОБРАБОТКА (См. страницу 9 и 13)

Полированные стальн. пластины (Для ламинирования)	
235020	Пластина #8 с зеркальной полировкой, 1 сторона отполирована, толщина 6" x 6" x .035"
235021	Пластина #8 с зеркальной полировкой, 1 сторона отполирована, толщина 9" x 9" x .035"
235022	Пластина #8 с зеркальной полировкой, 1 сторона отполирована, толщина 9" x 12" x .035"
235023	Пластина #8 с зеркальной полировкой, 1 сторона отполирована, толщина 12" x 12" x .035"

Нагреваемые тест-цилиндры

2472	Нагреваемая рубашка с тест-цилиндром 1.125"
2417	Нагреваемая рубашка с тест-цилиндром 1.125"

Защитный экран (См. страницу 14)

3404	Для всех прессов Модели С
------	---------------------------

3295	Для всех прессов Модели С
3253	Для всех прессов Модели М
3322	Для всех прессов с 10" x 7" плитками
3418	Для всех прессов с 12" x 12" плитками
4427	Для 3690 и 3693 с 15" x 15" плитками

Аналоговые манометры/ Термометры (См. страницу 13)



Манометры для Моделей В/С

381005	Стандартный Прибор для Модели С, усилие 0 – 24 000 фунтов, 11 МТ, с делением 200 фунтов
381042	Прибор для Модели С, усилие 0 - 500 фунтов, .225 МТ, с делением 5 фунтов
381001	Прибор для Модели С, усилие 0 – 1 000 фунтов, 45 МТ, с делением 10 фунтов
381002	Прибор для Модели С, усилие 0 – 2 000 фунтов, .9 МТ, деление 20 фунтов
381003	Прибор для Модели С, 0 – 5 000 фунтов, 2.25 МТ, с делением 50 фунтов
381004	Прибор для Модели С, 0 - 10 000 фунтов, 4.5 МТ, деление 100 фунтов
Приборы для Моделей К/М	
381008	Стандартный прибор для Модели М, усилие 0 - 50000 фунтов, 22.5 МТ, деление 500 фунтов
381006	Прибор для Модели М, 0 - 5000 lb, 2.25 МТ, 50 фунтов
381007	Прибор для Модели М, 0 – 10 000 фунтов, 4.5 МТ, деление 100 фунтов
381176A	Прибор для Модели М, 1 - 1,000 фунтов, 45 МТ, деление 10 фунтов

Блок из двух приборов

2096 C €	Блок из двух приборов
2096 C €1	(только мини С)

Циферблатные термометры



385001	Циферблатный Термометр со шкалой от 150°F до 750°F
385002	Циферблатный Термометр со шкалой от 100°C до 400°C

Гидравлический блок

(Укажите номер пресса по каталогу)

3912	гидравлический модуль на 12 тонн
3925	гидравлический модуль на 25 тонн
321007	Насос и бак для прессов 30 тонн
3467	Гидравлический цилиндр для прессов 30 тонн
3729	ремонтный комплект 12 т.
3730	ремонтный комплект 25 т
2170	Гидравлическая жидкость Carver

AUTOPAK™

Силовые модули (См. страницу 16)

3946NE	AutoPak/12, для прессов 12 тонн, цифровое управление
3947NE	AutoPak/25, для прессов 25 тонн, цифровое управление
3948NE	AutoPak/30, для прессов 30 тонн, цифровое управление

Напольные стенды (См. страницу 14)

223160C	Стенд для прессов, высота 30"
223171D	Стенд для прессов с 2 и 4 колоннами
223215C	Стенд для прессов с 2 и 4 колоннами на колесиках
223219D	Стенд для прессов серии Auto, высота 30"
223229C	Стенд для прессов серии Auto на колесиках

Добавьте мощь к существующим прессам

AutoPak™ Power Units

Автономный автоматический силовой модуль с электрическим приводом подходит для модификации большинства существующих ручных прессов. Он очень компактен, размеры настольной конструкции: 23" x 20" x 24". Он оснащен двигателем мощностью 1/4 л.с. постоянного тока и двухфазным гидравлическим насосом. В данном модуле AutoPak™ используется та же система контроля давления, что и в прессах серии Auto производства Carver - "NE" (см. стр. 5). Необходимость нажатия на две кнопки одновременно для запуска установки надежно защищает оператора от травм



Каталожный No.	Модель	Усилие (тонн)	Контроль
3946-NE	AutoPak/12	.5 - 12	Программируемое
3947-NE	AutoPak/25	.5 - 25	Программируемое
3948-NE	AutoPak/30	.5 - 30	Программируемое

Укажите 115/1/60 или 230/1/60 и модель пресса, с которым вы будете его использовать

Прессы на заказ

Прессы могут изготавливаться на заказ и иметь конфигурацию, выбранную из множества вариантов с набором различных принадлежностей, представленных в данном каталоге. Кроме того, специалисты Carver будут тесно сотрудничать с вами для проектирования пресса специально для ваших нужд. Для большей информации обратитесь на завод. Изображенный на фото пресс – это пресс, изготовленный по индивидуальному проекту, серии Auto с 4 колоннами на колесиках со встроенным напольным стендом.

Гарантия Carver

Carver Inc. гарантирует, все произведенное оборудование не обнаруживает производственных дефектов и дефектов материала при использовании в рекомендуемых условиях. Обязательства компании по данной гарантии распространяются только на те детали, в которых в течение двенадцати (12) месяцев с даты поставки оборудования для начального покупателя возвращаются на завод с предоплатой за транспортировку и в которых после осмотра обнаружился дефект. Carver не уполномочивает третьих лиц быть ответственными в связи с продажей оборудования, за исключением условий этой гарантии. Эта гарантия не распространяется на любые трудовые затраты для замены частей, регулировке, ремонту или выполнению любой другой работы. Эта гарантия не распространяется на оборудование, которое на наш взгляд эксплуатировалось небрежно или применялось усилие, превышающее рекомендованное, или которое было отремонтировано или модифицировано не на заводе Carver. Замена дефектных материала(ов) производится на условиях ФОБ с завода. При замене компонентов не нашего производства, действует гарантия производителей этих компонентов.

Положитесь на прессы Carver и Wabash в любой ситуации

Компании Carver, Inc. и Wabash MPI являются сестринскими компаниями, расположенными в г. Уобан, Индиана. В течение более 70 лет компания Wabash MPI преуспевала в проектировании и производстве стандартных и специальных прессов для мировой индустрии. Мы всегда готовы предоставить нашим клиентам запчасти, сервис и информационную поддержку. Обязательно ознакомьтесь с успехами работы прессов и установок нашего производства в вашем регионе. Обратитесь к нам, если у вас есть вопросы по вашим требованиям к прессованию.

Компания Wabash производит установки с усилием от 15 до 1000 тонн для прессования эластомеров, термопластов, компрессионных прессов, прессов на изогнутых рамах, прессы с вакуумной камерой и ламинирующие прессы, прессы с матрицами и обрезные прессы. Если вам необходимо больше информации, позвоните нам или посетите наш веб-сайт.



Carver, Inc. в России
105523, Москва,
Щелковское шоссе д.100 корп 5, офис 611
Тел: +7 (495) 3637720
E-mail: info@carverpress.ru
www.carverpress.ru
ISO 9001:2008

